

### 5.3. Порядок установки:

Перед монтажом задвижек на трубопровод проверить:

- состояние упаковки, укладки задвижек и наличие эксплуатационной документации;
- наличие заглушек на магистральных фланцах;
- состояние внутренних полостей задвижек, доступных визуальному осмотру;
- состояние крепежных соединений;
- герметичность затвора, прокладочных соединений, сальника.

Удаление консервационных смазок следует производить чистой ветошью, смоченной растворителем (бензин, уайт-спирт и т.п.).

При монтаже для подвески и других работ следует использовать фланцы корпуса. При монтаже запрещается использовать для подвески маховик и стойку.

### 5.4. Возможные неисправности и методы их устранения.

Перечень возможных неисправностей задвижки и методы их устранения приведены в таблице 2.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ		Таблица 2
Наименование неисправности, внешнее проявление, дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. Нарушение герметичности затвора. Пропуск среды.	1. Попадание инородного тела между уплотнительными поверхностями клина и корпуса. 2. Повреждение уплотнительных поверхностей.	Произвести несколько срабатываний задвижки (открыто-закрыто). Если указанное действие не дает результата, разобрать задвижку, извлечь инородное тело. Разобрать задвижку, притереть уплотнительные поверхности.
2. Нарушена герметичность «корпус-крышка». Пропуск среды через соединение.	1. Недостаточно уплотнена прокладка, ослаблена затяжка крепежа. 2. Повреждена прокладка.	Уплотнить прокладку дополнительной затяжкой гаек равномерно, без перекосов. Замерить прокладку.
3. Нарушена герметичность сальника. Пропуск среды через сальник.	1. Недостаточное усилие затяжки сальника. 2. Выработка сальника.	Подтянуть сальник. Произвести перенабивку сальника.
4. Задвижка не закрывается.	Заклинивание подвижных частей.	Разобрать задвижку, устранить неисправность.

## 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка 30с41нж соответствует ТУ 3700-002-66364821-2012 и признана годной к эксплуатации.

Дата консервации \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Срок консервации \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

## 7. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с даты выпуска.

Гарантийная наработка 600 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Отметка ОТК \_\_\_\_\_

(подпись, дата, фамилия)

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
ООО «ПК-НСТА»



**ЗАДВИЖКА  
СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ  
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ  
PN 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)  
30с41нж  
Ду 50-200**

**Паспорт, техническое описание  
и инструкция по эксплуатации**

Декларация о соответствии  
Д-RU.PA09.B.51099/22  
от 29.12.2022г.

Россия  
2022

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем DN Ру 16  
Обозначение изделия 30с41нж ТУ 3700-002-66364821-2012  
Предприятие-изготовитель ООО «ПК-НСТА» г. Москва

Дата изготовления \_\_\_\_\_  
Номер изделия \_\_\_\_\_  
Назначение Для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ							Таблица 1
Обозначение	30с41нж						
Исполнение поставки	Промышленная, общего назначения						
Проход условный DN,	50	80	100	125	150	200	
Давление условное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,6 (16)						
Класс герметичности затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-05						
Температура рабочей среды °С, не более	425						
Марка материала корпуса и крышки	Сталь 25Л						
Коэффициент сопротивления, не более	0,8						
Среда рабочая	Вода, пар, жидкие нефтепродукты						
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 12819-80						
Способ управления	Ручное (маховик)						
Число оборотов маховика, необходимое для открытия (закрытия) задвижки	15	23	27	29	33	43	
Максимальное усилие на маховике, Нм (кгс)	650 (65)	800 (80)	800 (80)	800 (80)	1000 (100)	1000 (100)	
Масса не более, кг	16	28	35	55	67	102	

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Задвижка – 1 шт.  
Паспорт – 1 шт.  
Техническое описание и инструкция по эксплуатации – 1 шт.

## 4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### 4.1. Назначение и технические данные задвижек.

Задвижки клиновые с выдвигным шпинделем предназначены для установки в качестве запорных устройств на трубопроводах по транспортировке воды, пара, жидких нефтепродуктов, газа. Рабочее положение задвижек – любое (кроме маховиком вниз). Рабочее положение затвора – полностью «открыто» или полностью «закрыто». Использование задвижек в качестве регулирующих не допускается. Направление подачи среды – любое. Строительная длина – по ГОСТ 3706. Коэффициент сопротивления не более 0,8. Задвижки обеспечивают герметичность в затворе по классу «А» ГОСТ 9544-05. Задвижки сохраняют герметичность по отношению к внешней среде при любом положении клина. Фланцы задвижек – по ГОСТ 12819-80 на PN 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>). Ответные фланцы – по ГОСТ 12820-80, ГОСТ 12821-80 на PN 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>). Уплотнительные поверхности и присоединительные размеры фланцев – по ГОСТ 12815-80, исполнение 1, ряд 2.

### 4.2. Состав, устройство и работа задвижек.

Задвижка состоит из следующих деталей и узлов:

- корпуса;
- узла затвора, обеспечивающего герметичное прикрытие проходного отверстия задвижки;
- крышки;
- узла сальника, обеспечивающего герметичность задвижки по отношению к внешней среде по шпинделю;
- шпинделя;
- бугельного узла;
- узла управления (маховик).

Принцип действия задвижки:

при вращении маховика получает вращение резьбовая втулка, преобразующая вращательное движение маховика в поступательное движение шпинделя и дисков, тем самым открывая или закрывая проходное сечение корпуса.

## 5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 5.1. Общие указания.

Климатические условия эксплуатации и места установки – по ГОСТ 15150-69, исполнение «У1» (температура окружающего воздуха от минус 40 до плюс 50 °С), категория 1 (на открытом воздухе).

К монтажу, эксплуатации и ремонту задвижек допускается персонал, обслуживающий объект, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности, требования инструкции по эксплуатации и имеющий навык работы с арматурой.

В случае снятия задвижки с трубопровода, разборка и сборка изделия должны производиться в специально оборудованном помещении.

В случае разборки задвижки без снятия с трубопровода, должны быть приняты меры по обеспечению чистоты рабочего места.

Возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки при сборке должна быть исключена.

Комплект поставки и гарантийные обязательства предприятия-изготовителя задвижек должны быть изложены в паспорте на конкретное изделие.

При монтаже арматуры в системах необходимо дополнительно руководствоваться общими техническими условиями на изготовление, приемку и монтаж систем и указаниями технических условий, разрабатываемых для каждой системы.

Рабочие среды, проходящие через задвижки, должны соответствовать стандартам и техническим условиям на них.

Задвижки обязательно открывать на полный проход.

Продолжительность службы задвижек и их исправность обеспечиваются при соблюдении требований настоящих ТО.

### 5.2. Указания мер безопасности по ГОСТ 12.0.063-81.

Для обеспечения безопасности работы

#### КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Снимать задвижки с трубопровода при наличии в нем рабочей среды;
- Применять ключи большие по размеру, чем требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае;
- Производить разборку задвижек при наличии давления рабочей среды на трубопроводе;
- Использовать задвижки на параметры, превышающие указанные в таблице 1.
- Обслуживающий персонал, производящий работы по консервации и расконсервации задвижек должен иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.