

Инструкция по монтажу и эксплуатации

Выбор фланцев

Монтаж поворотных затворов следует производить только между фланцами воротниковыми (ГОСТ 12821-80)

- 1) Использование фланцев с внутренним диаметром меньше чем номинальный диаметр заслонки, может привести к блокировке диска, что в свою очередь вызовет серьезное повреждение диска поворотного затвора (рис. 1).
- 2) В случае использования фланцев с внутренним диаметром больше чем номинальный диаметр затвора, фланцы не будут полностью закрывать седловое уплотнение, что может привести к повреждению и деформации седлового уплотнения (рис. 2).
- 3) Перед началом монтажа важно убедиться, что внутренний диаметр фланцев соответствует номинальному диаметру дискового поворотного затвора (рис. 3).

Положение на трубопроводе и процесс установки

- 1) Фланцы должны располагаться плоскопараллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора.
- 2) При установке дисковых поворотных затворов прокладки не используются.
- 3) Для уменьшения износа седлового уплотнения и в целом увеличения срока службы поворотный затвор рекомендуется устанавливать в горизонтальном положении штока ($\pm 30^\circ$), особенно при применении затворов в средах, содержащих абразивные частицы.

Рис. 1 (неправильно)

Рис. 2 (неправильно)

Рис.3 (правильно)

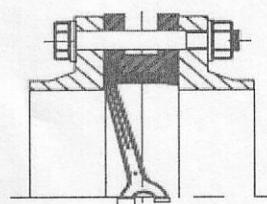


Рис. 1 (неправильно)

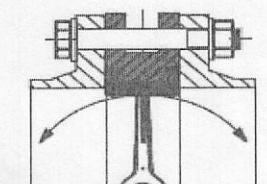


Рис. 2 (неправильно)

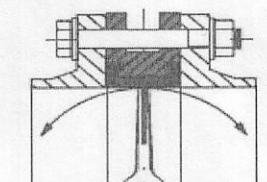


Рис.3 (правильно)

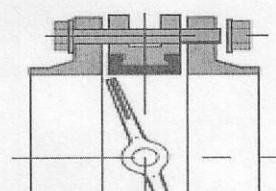


Рис. 4

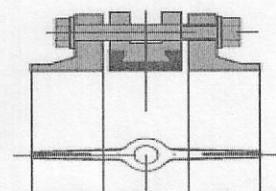


Рис. 5

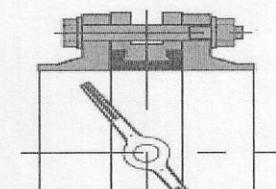


Рис. 6

Эксплуатация дисковых поворотных затворов

- 1) Правильная установка обеспечивает надежную работу на протяжении всего срока службы оборудования.
- 2) Поворотные затворы допускаются к эксплуатации на параметры, не превышающие указанные в паспорте.
- 3) Открытие и закрытие дисковых поворотных затворов производится при помощи соответствующих ручки или привода, которые поставляются вместе с дисковым поворотным затвором. Открытие и закрытие поворотных затворов следует производить плавно, во избежание гидравлических ударов.
- 4) Хранение поворотных затворов производится в заводской упаковке в помещениях при температурах $-30 - +50^\circ\text{C}$ в течение не более двух лет. При отсутствии заводской упаковки для хранения поворотные затворы следует упаковать в плотный полиэтилен или промасленную бумагу.

По истечении срока хранения следует провести ревизию на предмет видимых разрушений, растрескивания или потерю свойств эластичности седлового уплотнения. Запрещается использовать поворотные затворы, имеющие растрескивание седлового уплотнения. При необходимости следует провести тест на герметичность и работоспособность под давлением.

Рис. 4

Рис.6

Рис.5